Triax® 1185

المصنع	& INEOS Olefins Polymers Europe	**الفئة**	ABS+Nylon
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتينج Triax 1185 عبارة عن سبيكة ABS (أكريلونيتريل بوتادين ستايرين)/نايلون 6 للقولبة بالحقن. إنه لدن حراري شبه بلوري يتميز بقابلية معالجة ممتازة ومقاومة كيميائية جيدة وأداء إجهاد جيد وخصائص تآكل ممتازة. يتميز راتينج Triax 1185 بمقاومة ممتازة للصدمات عبر نطاق واسع من درجات الحرارة ومظهر سطحي ممتاز. تم تصميم راتينج Triax 1185 للاستخدام في الأجزاء الكبيرة التي تتطلب تشطيبًا ناعمًا ومظهرًا متناسقًا. تشمل التطبيقات النموذجية مكونات المركبات الترفيهية والمركبات الثلجية والسلع الرياضية ومجموعة متنوعة من الأجزاء للتطبيقات الصناعية والاستهلاكية. كما هو الحال مع أي منتج، يجب اختبار استخدام راتينج Triax 1185 في تطبيق معين (بما في ذلك على سبيل المثال لا الحصر الاختبار الميداني) مسبقًا من قبل المستخدم لتحديد مدى ملاءمته.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E44741-598575	-	-
الميزات	تبلور جزئي	-	-
	مقاومة الصدمات، جيدة	-	-
	قابلية تشغيل جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة التعب	-	-
	مظهر ممتاز	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	تطبيق صناعي سلع رياضية مجال تطبيق السلع الاستهلاكية	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.07 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	1400 MPa	203053.2 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	32.0 MPa	4641.22 psi	ISO 527-2/50
معامل الانحناء	1150 MPa	166793.7 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 178
صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	28 kJ/m²	13.32 ft·lb/in²	ISO 180
	57 kJ/m²	27.12 ft·lb/in²	ISO 180
	81 kJ/m²	38.54 ft·lb/in²	ISO 180
طاقة الصدمة الآلية متعددة المحاور		-	ISO 6603-2
	24.0 J	-	ISO 6603-2
	44.0 J	-	ISO 6603-2
	20.0 J	-	ISO 6603-2
	40.0 J	-	ISO 6603-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 80.0 C° 52.0	- F° 176.0 F° 125.6	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 190	F° 374.0	ISO 306/A120

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 87.8	F° 190.04	-
وقت التجفيف	hr	-	-
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
حمولة المشبك	kN/cm²	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	20.0:1.0	-	-
			-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
نسبة ضغط اللولب	2.5:1.0	-	
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد Export Co., Ltd. والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.