# Triax® 1315

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | & INEOS Olefins Polymers Europe | **الفئة** | ABS+Nylon |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

راتينج Triax 1315 عبارة عن سبيكة ABS (أكريلونيتريل بوتادين ستايرين)/نايلون مقواة بالزجاج بنسبة 15% للقولبة بالحقن. إنه لدن حراري شبه بلوري يتميز بقابلية معالجة ممتازة ومقاومة كيميائية جيدة وأداء إجهاد جيد وخصائص تآكل ممتازة. يوفر راتينج Triax 1315 قوة وصلابة ومقاومة للحرارة إضافية. يستخدم راتينج Triax 1315 للأجزاء التي تتطلب صلابة جيدة والتحكم في الاعوجاج. تشمل التطبيقات النموذجية الأغلفة والأغطية والمقابض لمكونات معدات الحدائق والعناية بالعشب والأدوات الكهربائية والأجهزة والسلع الرياضية. تشمل تطبيقات السيارات المثبتات والمكونات الوظيفية الداخلية والأغلفة والأغطية. كما هو الحال مع أي منتج، يجب اختبار استخدام راتينج Triax 1315 في تطبيق معين (بما في ذلك على سبيل المثال لا الحصر الاختبار الميداني) مسبقًا من قبل المستخدم لتحديد مدى ملاءمته.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | مادة مقواة بألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن | - | - |
| **الميزات** | تبلور جزئي | - | - |
| | تشوه قليل | - | - |
| | صلابة، عالية | - | - |
| | قوة عالية | - | - |
| | قابلية تشغيل جيدة | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | مقاومة جيدة للتآكل<br>مقاومة التعب<br>مقاومة حرارة عالية | -<br>-<br>- | -<br>- |
| **الاستخدامات** | مقبض<br>معدات الحدائق والمروج<br>أجهزة كهربائية<br>أدوات كهربائية/أخرى<br>مثبتات<br>تطبيق في مجال السيارات<br>أجزاء السيارة الداخلية<br>سلع رياضية<br>هيكل | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EC 1907/2006 (ريتش REACH) | - | - |
| **الأشكال** | جسيم | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>معامل القاطع مقابل الإجهاد (ISO 11403-1) | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.17 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **الحجم النوعي** | 0.850 cm³/g | - | ASTM D792 |
| **انكماش القالب** | 0.45 % | - | ASTM D955 |
| **صلابة روكويل** | 107 | - | ASTM D785 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 5170 MPa | 749846.46 psi | ASTM D638 |
| **قوة الشد** | 82.7 MPa | 11994.64 psi | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | 3.5 % | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | 4340 MPa | 629464.92 psi | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | 130 MPa | 18854.94 psi | ASTM D790 |
| **صدمة إيزود المحززة** | | - | ASTM D256 |
| | 69 J/m | 1.29 ft·lb/in | ASTM D256 |
| | 59 J/m | 1.11 ft·lb/in | ASTM D256 |
| | 110 J/m | 2.06 ft·lb/in | ASTM D256 |
| | 140 J/m | 2.62 ft·lb/in | ASTM D256 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | | - | ASTM D648 |
| | 169 C° | 336.2 F° | ASTM D648 |
| | 190 C° | 374.0 F° | ASTM D648 |
| | 98.9 C° | 210.02 F° | ASTM D648 |
| | 102 C° | 215.6 F° | ASTM D648 |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | 201 C° | 393.8 F° | ASTM D1525 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | | - | ASTM D696 |
| | 4.7E-5 cm/cm/C° | - | ASTM D696 |
| | 4.1E-5 cm/cm/C° | - | ASTM D696 |
| **RTI كهربائي** | 60.0 C° | 140.0 F° | UL 746 |
| **RTI صدمة** | 60.0 C° | 140.0 F° | UL 746 |
| **RTI** | 60.0 C° | 140.0 F° | UL 746 |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **تصنيف اللهب** | | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |

## الخواص البصرية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **لمعان غاردنر** | | - | ASTM D523 |
| | 7 | - | ASTM D523 |
| | 26 | - | ASTM D523 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 87.8 | F° 190.04 | - |
| **وقت التجفيف** | hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % | - | - |
| **حجم الحقنة المقترح** | % | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن** | % 20 | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **ضغط الحقن** | MPa | - | - |
| **معدل الحقن** | سريع | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **الضغط الخلفي** | MPa | - | - |
| **حمولة المشبك** | kN/cm² | - | - |
| **الوسادة (Cushion)** | mm | - | - |
| **نسبة الطول/القطر للولب (L/D)** | 20.0:1.0 | - | - |
| **نسبة ضغط اللولب** | 2.5:1.0 | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.