Eltex® PF1320AA

المصنع	INEOS Olefins & Polymers Europe	**الفئة**	MDPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

C6 m-LLDPE لطلاء البثق والقولبة بالحقن والتركيب مع حزمة مضافة أساسية مضادة للأكسدة.
المزايا والميزات أداء ممتاز لمقاومة التشقق البيئي (ESCR) أداء محسّن للإغلاق خصائص ميكانيكية محسّنة تطبيقات بوليمر طلاء البثق للطلب العالي على الإغلاق والأداء الميكانيكي

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مضاد للأكسدة	-	-
الميزات	مضاد للأكسدة مقاومة عالية لتشقق الإجهاد البيئي (ESCR) كثافة منخفضة	- - -	- - -
الاستخدامات	تطبيقات الطلاء الخلط	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	الخلط طلاء البثق قولبة بالحقن	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	0.913 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
مقاومة التشقق الناتج عن الإجهاد البيئي	29.0 hr	-	Internal Method
صلابة شور	46	-	ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	225 MPa	32633.55 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	8.00 MPa	1160.3 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	18 % %	- - -	ISO 527-2 - -
معامل الانحناء	260 MPa	37709.88 psi	ISO 178
قوة الشد عند الكسر	لا يوجد كسر	-	ISO 527-2
قوة صدمة إيزود المحززة	70 kJ/m²	33.31 ft·lb/in²	ISO 180/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
حرارة الانصهار	101 J/g	43.42 Btu/lb	ASTM D3418
درجة حرارة تليين فيكات	88.0 C°	190.4 F°	ISO 306/A50
درجة حرارة الانصهار	96.0-114 C°	204.8 - 237.2 F°	ISO 11357-3
ذروة درجة حرارة التبلور	82-101 C°	179.6 - 213.8 F°	Internal Method

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.