Clearblend® 145

المصنع	INEOS Olefins & Polymers Europe	**الفئة**	MMBS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Clearblend 145 عبارة عن مزيج كوبوليمر أكريليك ستايرين مُعدَّل بالصدمات بوضوح ممتاز.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	بوليمر مشترك	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-
	شفافية عالية	-	-
	معدل لمقاومة الصدمات	-	-
	كثافة منخفضة	-	-
	امتصاص رطوبة منخفض	-	-
الاستخدامات	الأجهزة	-	-
	تطبيقات المستهلك	-	-
	شاشات عرض	-	-
	أغلفة	-	-
	تطبيقات صناعية	-	-
	ألعاب	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.04 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	3.5 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	3.50 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	-
	0.20-0.60 %	-	ASTM D955
	0.20-0.60 %	-	ISO 294-4
امتصاص الماء	0.10 %	-	ASTM D570, ISO 62
صلابة روكويل	80	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2240 MPa	324885.12 psi	ASTM D638, ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	27.6 MPa	4003.05 psi	ASTM D638
	28.0 MPa	4061.06 psi	ISO 527-2
استطالة الشد	40 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D790, ISO 178
قوة الانحناء		-	-
	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D790
	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة إيزود المحززة	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	92.2 C°	197.96 F°	-
درجة حرارة تليين فيكات	97.8 C°	208.04 F°	ASTM D1525
الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة	250 C°	482.0 F°	-

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانكسار	1.570	-	ASTM D542, ISO 489
النفاذية	90.0 %	-	ASTM D1003
الضبابية (Haze)	2.0 %	-	ASTM D1003

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	65.0 C°	149.0 F°	-
وقت التجفيف	2.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	179-213 C°	354.2 - 415.4 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	185-218 C°	365.0 - 424.4 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	191-224 C°	375.8 - 435.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	204-238 C°	399.2 - 460.4 F°	-
درجة حرارة القالب	27.0-54.0 C°	80.6 - 129.2 F°	-

-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.