Novodur® Ultra 4105

المصنع	INEOS Olefins & Polymers Europe	**الفئة**	PC+ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Novodur Ultra 4105 عبارة عن درجة قولبة بالحقن ذات حرارة عالية معدلة بالبولي كربونات مع قوة تأثير عالية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة عالية للحرارة مقاومة فائقة للصدمات	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أجزاء داخلية للسيارات	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.07 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)		-	ISO 1133
	cm³/10min 9.00	-	-
	cm³/10min 12.0	-	-
انكماش القالب	% 0.60-0.80	-	ISO 294-4
صلابة المسافة البادئة للكرة	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2000	psi 290076.0	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2
انفعال الشد		-	ISO 527-2
	% 3.7	-	-
	%	-	-
معامل الانحناء	MPa 2000	psi 290076.0	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 30	ft·lb/in² 14.27	-
	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/A
	kJ/m² 34	ft·lb/in² 16.18	-
	kJ/m² 42	ft·lb/in² 19.98	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 108	F° 226.4	ISO 75-2/B
	C° 99.0	F° 210.2	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	C° 106	F° 222.8	ISO 306/ B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	9.0E-5 cm/cm/ C°	-	ISO 11359-2

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	37 kV/mm	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية		-	IEC 60250
	3.00	-	-
	3.00	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	4.0E-3	-	-
	8.5E-3	-	-
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	230-270 C°	446.0 - 518.0 F°	-
درجة حرارة القالب	70.0 C°	158.0 F°	-
سرعة الحقن	240 mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.