TORZEN® G5000HSL NC01

المصنع	INVISTA Engineering Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	50% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TORZEN® G5000HSL NC01 عبارة عن راتينج PA66 طبيعي ومثبت حراريًا ومقوى بالزجاج بنسبة 50٪، ومناسب للعديد من تطبيقات القولبة بالحقن حيث تكون هناك حاجة إلى قوة شد عالية وثبات الأبعاد.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E333734-101729709	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد تحرر جيد من القالب مثبت حرارياً مقاومة شد عالية	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	لون طبيعي	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.57 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	2.3 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.80-0.90 %	-	-
	0.20-0.30 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.65 %	-	-
	1.1 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	16900 MPa	2451142.2 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	247 MPa	35824.39 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.4 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	16700 MPa	2422134.6 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	350 MPa	50763.3 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	-
	16 kJ/m²	7.61 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	100 kJ/m²	47.58 ft·lb/in²	-
	130 kJ/m²	61.85 ft·lb/in²	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة إيزود المحززة	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	260 C° 255 C°	- 500.0 F° 491.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	262 C°	503.6 F°	ISO 11357-3

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.080-0.18 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	250-270 C°	482.0 - 518.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-300 C°	536.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة القالب	50.0-90.0 C°	122.0 - 194.0 F°	-
الضغط الخلفي	0.200-1.00 MPa	29.01 - 145.04 psi	-
الوسادة (Cushion)	4.00-6.00 mm	0.1575 - 0.2362 in	-
عمق التنفيس	7.0E-3 to 0.040 mm		-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
		0.001575 - 0.0002756 in	
سرعة اللولب	دورة في الدقيقة منخفضة	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.