TORZEN® M1500HS GR01

المصنع	INVISTA Engineering Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	15% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TORZEN® M1500HS GR01 عبارة عن راتينج PA66 رمادي ومثبت حراريًا ومقوى بالمعادن بنسبة 15٪، ومناسب للعديد من تطبيقات القولبة بالحقن حيث تكون هناك حاجة إلى الصلابة وثبات الأبعاد ومظهر السطح الجيد.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	معدني، 15% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد تحرر جيد من القالب صلابة جيدة تشطيب سطح جيد مثبت حرارياً	- - - - -	- - - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	رمادي	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	% 1.5-2.0	-	-
	% 1.5-2.0	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	14 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	93.0 MPa	13488.53 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	180 kJ/m²	85.64 ft·lb/in²	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	212 C°	413.6 F°	ISO 75-2/B
	77.0 C°	170.6 F°	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	C° 262	F° 503.6	ISO 11357-3

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.080-0.18	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280-300	F° 572.0 - 536.0	-
درجة حرارة القالب	C° 50.0-90.0	F° 194.0 - 122.0	-
الضغط الخلفي	MPa 0.200-1.00	psi 145.04 - 29.01	-
الوسادة (Cushion)	mm 4.00-6.00	in 0.2362 - 0.1575	-
عمق التنفيس	7.0E-3 to 0.040 mm	0.001575 - 0.0002756 in	-
سرعة اللولب	دورة في الدقيقة منخفضة	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.