TORZEN Marathon™ G3000XHL BK20

المصنع	INVISTA Engineering Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TORZEN Marathon™ G3000XHL BK20 عبارة عن راتينج PA66 أسود مقوى بالزجاج بنسبة 30٪ ومثبت للحرارة مع توازن محسّن بشكل كبير بين الاحتفاظ المستمر بالحرارة وخصائص درجة الحرارة القصوى، جنبًا إلى جنب مع تدفق أعلى وانكماش مماثل مقارنة براتنجات PA66 التقليدية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	تحرر جيد من القالب مثبت حرارياً تدفق عالي	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	أسود	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		- - -	ISO 294-4 - -
	0.95-1.1 % 0.30-0.40 %		
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	1.2 % 1.8 %		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9800 MPa	1421372.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	195 MPa	28282.41 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.1 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	9100 MPa	1319845.8 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	270 MPa	39160.26 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		- 4.28 ft·lb/in² 4.76 ft·lb/in²	ISO 179 - -
	9.0 kJ/m² 10 kJ/m²		
قوة صدمة إيزود المحززة	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 255 C° 248	- F° 491.0 F° 478.4	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 262	F° 503.6	ISO 11357-3

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.080-0.18	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280-300	F° 572.0 - 536.0	-
درجة حرارة القالب	C° 50.0-90.0	F° 194.0 - 122.0	-
الضغط الخلفي	MPa 0.200-1.00	psi 145.04 - 29.01	-
الوسادة (Cushion)	mm 4.00-6.00	in 0.2362 - 0.1575	-
عمق التنفيس	7.0E-3 to 0.040 mm	0.001575 - 0.0002756 in	-
سرعة اللولب	دورة في الدقيقة منخفضة	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.