TORZEN Marathon™ G5000XHL BK20

المصنع	INVISTA Engineering Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	50% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TORZEN Marathon™ G5000XHL BK20 عبارة عن راتنج PA66 أسود ومثبت بالحرارة ومعزز بالزجاج بنسبة 50٪ مع توازن محسّن بشكل كبير للاحتفاظ المستمر بالحرارة وخصائص درجة الحرارة القصوى ، جنبًا إلى جنب مع التدفق العالي والانكماش المماثل مقارنةً براتنجات PA66 التقليدية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	تحرر جيد من القالب مثبت حرارياً تدفق عالي	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	أسود	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.57 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	2.3 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		- - -	ISO 294-4 - -
	0.80-0.90 %		
	0.20-0.30 %		
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	0.65 %		
	1.1 %		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	16900 MPa	2451142.2 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	247 MPa	35824.39 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.4 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	16700 MPa	2422134.6 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	350 MPa	50763.3 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		- 6.66 ft·lb/in² 7.61 ft·lb/in²	ISO 179 - -
	14 kJ/m² 16 kJ/m²		
قوة صدمة إيزود المحززة	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 260 C° 255	- F° 500.0 F° 491.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 262	F° 503.6	ISO 11357-3

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.080-0.18	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280-300	F° 572.0 - 536.0	-
درجة حرارة القالب	C° 50.0-90.0	F° 194.0 - 122.0	-
الضغط الخلفي	MPa 0.200-1.00	psi 145.04 - 29.01	-
الوسادة (Cushion)	mm 4.00-6.00	in 0.2362 - 0.1575	-
عمق التنفيس	7.0E-3 to 0.040 mm	0.001575 - 0.0002756 in	-
سرعة اللولب	دورة في الدقيقة منخفضة	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.