TORZEN® T2000HSL NC01

المصنع	INVISTA Engineering Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TORZEN® T2000HSL NC01 عبارة عن راتينج PA66 طبيعي ومثبت حراريًا ومصلب مع قوة تأثير جيدة وصلابة وقوة خط اللحام ومظهر السطح وتدفق.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	تدفق جيد	-	-
	مقاومة جيدة للصدمات	-	-
	صلابة جيدة	-	-
	تشطيب سطح جيد	-	-
	متانة جيدة	-	-
	مثبت حرارياً	-	-
	معدل لمقاومة الصدمات	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	لون طبيعي	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.09 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	% 1.6-1.9	-	-
	% 1.6-1.9	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
انفعال الشد		-	ISO 527-2
	4.0 %	-	-
	30 %	-	-
معامل الانحناء	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	-
	18 kJ/m²	8.56 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
قوة صدمة إيزود المحززة	17 kJ/m²	8.09 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 187 C° 65.0	- F° 368.6 F° 149.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 262	F° 503.6	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.0E-4 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.080-0.18	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280-300	F° 572.0 - 536.0	-
درجة حرارة القالب	C° 50.0-90.0	F° 194.0 - 122.0	-
الضغط الخلفي	MPa 0.200-1.00	psi 145.04 - 29.01	-
الوسادة (Cushion)	mm 4.00-6.00	in 0.2362 - 0.1575	-
عمق التنفيس	7.0E-3 to 0.040 mm		-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
		0.001575 - 0.0002756 in	
سرعة اللولب	دورة في الدقيقة منخفضة	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.