TORZEN® U4630HSL NC01

المصنع	INVISTA Engineering Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TORZEN® U4630HSL NC01 عبارة عن درجة قولبة PA66 مُشحمة ومثبتة حراريًا باللون الطبيعي. تم تصميم نظام التثبيت الحراري لتوفير احتفاظ ممتاز بالخصائص في تطبيقات درجات الحرارة العالية. يتوفر U4630HSL أيضًا باللون الأسود.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت حراري مادة تشحيم	- -	- -
الميزات	تدفق جيد قابلية معالجة جيدة مثبت حرارياً مشحم	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود لون طبيعي	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	% 2.1	-	-
	% 2.1	-	-
امتصاص الماء	% 1.7	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	84.0 MPa	12183.19 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد		-	ISO 527-2
	% 4.4	-	-
	% 30	-	-
معامل الانحناء	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	94.0 MPa	13633.57 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	4.5 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
قوة صدمة إيزود المحززة	4.4 kJ/m²	2.09 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm 10	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	kV/mm 18	-	IEC 60243-1
مؤشر التتبع المقارن	V 600	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 750	F° 1382.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.080-0.18	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
درجة حرارة القالب	50.0-90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-
الضغط الخلفي	0.200-1.00 MPa	29.01 - 145.04 psi	-
سرعة اللولب	75-180 rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	4.00-6.00 mm	0.1575 - 0.2362 in	-
عمق التنفيس	7.0E-3 to 0.040 mm	0.0002756 - 0.001575 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.