TORZEN® U4632HSL BKB01

المصنع	INVISTA Engineering Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TORZEN® U4632HSL BKB01 عبارة عن درجة قولبة PA66 مُشحمة ومثبتة حراريًا باللون الأسود. تم تصميم نظام التثبيت الحراري لتوفير احتفاظ ممتاز بالخصائص في تطبيقات درجات الحرارة العالية. يتوفر U4632HSL أيضًا باللون الطبيعي.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت حراري مادة تشحيم	- -	- -
الميزات	تدفق جيد قابلية معالجة جيدة مثبت حرارياً مشحم	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود لون طبيعي	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	% 2.3	-	-
	% 2.4	-	-
امتصاص الماء	% 1.9	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد		-	ISO 527-2
	% 4.3	-	-
	% 30	-	-
معامل الانحناء	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	97.0 MPa	14068.69 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	4.2 kJ/m²	2.0 ft·lb/in²	-
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	260 kJ/m²	123.71 ft·lb/in²	-
	لا يوجد كسر	-	-
قوة صدمة إيزود المحززة	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	C° 261	F° 501.8	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	9.0E-5 cm/cm/°C 9.2E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 960 C° 960 C° 960	- F° 1760.0 F° 1760.0 F° 1760.0	IEC 60695-2-12 - - -
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C° 960 C° 960 C° 750	- F° 1760.0 F° 1760.0 F° 1382.0	IEC 60695-2-13 - - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.080-0.18	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الفوهة	270-290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
درجة حرارة القالب	50.0-90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-
الضغط الخلفي	0.200-1.00 MPa	29.01 - 145.04 psi	-
سرعة اللولب	75-180 rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	4.00-6.00 mm	0.1575 - 0.2362 in	-
عمق التنفيس	7.0E-3 to 0.040 mm	0.0002756 - 0.001575 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.