TORZEN® U4640NL NC01

المصنع	INVISTA Engineering Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TORZEN® U4640NL NC01 عبارة عن راتينج PA66 مُشحم ومُنوَّى بدرجة عالية ومناسب للقولبة بالحقن، حيث يلزم التبلور السريع وأوقات الدورات السريعة. يتم تزييته داخليًا وخارجيًا لتوفير تغذية ممتازة للآلة وإطلاق القالب. يتوفر U4640NL أيضًا باللون الأسود.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-
	عامل نواة	-	-
الميزات	دورة قولبة سريعة	-	-
	ثبات لون جيد	-	-
	تدفق جيد	-	-
	تحرر جيد من القالب	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-
	مشحم	-	-
	مُتَكَوِّن	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود لون طبيعي	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب	% 1.0 % 1.0	- - -	ISO 294-4 - -
امتصاص الماء	% 1.6	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3400 MPa	493129.2 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	92.0 MPa	13343.5 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد	% 4.2 % 16	- - -	ISO 527-2 - -
معامل الانحناء	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	105 MPa	15228.99 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	2.3 kJ/m² 3.0 kJ/m²	- 1.09 ft·lb/in² 1.43 ft·lb/in²	ISO 179 - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ISO 179
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
قوة صدمة إيزود المحززة	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	263 C°	505.4 F°	ISO 11357-3

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.080-0.18 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	250-270 C°	482.0 - 518.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-300 C°	536.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة القالب	50.0-90.0 C°	122.0 - 194.0 F°	-
الضغط الخلفي	0.200-1.00 MPa	29.01 - 145.04 psi	-
سرعة اللولب	75-180 rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	4.00-6.00 mm	0.1575 - 0.2362 in	-
عمق التنفيس			-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	7.0E-3 to 0.040 mm	0.001575 - 0.0002756 in	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.