TORZEN® U4664FL BKB01

المصنع	INVISTA Engineering Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TORZEN® U4664FL BKB01 عبارة عن راتينج PA66 مُشحم ومُنوَّى بشكل معتدل باللون الأسود، ومناسب للقولبة بالحقن. يتم تزييته داخليًا وخارجيًا لتوفير تغذية ممتازة للآلة وإطلاق القالب. يتوفر U4664FL أيضًا باللون الطبيعي.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-
	عامل نواة	-	-
الميزات	ثبات لون جيد	-	-
	تدفق جيد	-	-
	تحرر جيد من القالب	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-
	مشحم	-	-
	مُتَكَوِّن	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	أسود لون طبيعي	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.9 %	-	-
	1.7 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد		-	ISO 527-2
	4.3 %	-	-
	20 %	-	-
قوة صدمة شاربي المحززة	4.6 kJ/m²	2.19 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر	-	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	262 C°	503.6 F°	ISO 11357-3

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+10 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	18 kV/mm	-	IEC 60243-1
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	960 C° 960 C° 960 C°	- 1760.0 F° 1760.0 F° 1760.0 F°	IEC 60695-2-12 - - -
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	960 C° 900 C° 750 C°	- 1760.0 F° 1652.0 F° 1382.0 F°	IEC 60695-2-13 - - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.080-0.18 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	250-270 C°	482.0 - 518.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-300 C°	536.0 - 572.0 F°	-
			-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	50.0-90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	
الضغط الخلفي	0.200-1.00 MPa	29.01 - 145.04 psi	-
سرعة اللولب	75-180 rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	4.00-6.00 mm	0.1575 - 0.2362 in	-
عمق التنفيس	7.0E-3 to 0.040 mm	0.0002756 - 0.001575 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.