TORZEN® U4803 NC01

المصنع	INVISTA Engineering Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TORZEN® U4803 NC01 عبارة عن راتينج PA66 طبيعي للأغراض العامة ومناسب لتركيبات الحقن والقولبة وتطبيقات البثق حيث تكون سهولة المعالجة واللون الجيد والاحتفاظ بالخصائص الفيزيائية مرغوبة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	غرض عام ثبات لون جيد قابلية معالجة جيدة	- - -	- - -
الاستخدامات	الخلط غرض عام	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-

طريقة المعالجة

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	الخلط	-	-
	بثق	-	-
	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.7 %	-	-
	1.3 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	84.0 MPa	12183.19 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد		-	ISO 527-2
	4.5 %	-	-
	50 %	-	-
معامل الانحناء	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	98.0 MPa	14213.72 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	3.7 kJ/m²	1.76 ft·lb/in²	-
	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
قوة صدمة إيزود المحززة	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 205 C° 73.0	- F° 401.0 F° 163.4	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 263	F° 505.4	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	4.0E-5 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	DIN 53752 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة السطحية	8.0E+14 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	3.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	33 kV/mm	-	IEC 60243-1
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 850 C° 850 C° 900	- F° 1562.0 F° 1562.0 F° 1652.0	IEC 60695-2-12 - - -
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C° 700 C° 700 C° 700	- F° 1292.0 F° 1292.0 F° 1292.0	IEC 60695-2-13 - - -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	16-20 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.080-0.18 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	250-270 C°	482.0 - 518.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-300 C°	536.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة القالب	50.0-90.0 C°	122.0 - 194.0 F°	-
الضغط الخلفي	0.200-1.00 MPa	29.01 - 145.04 psi	-
سرعة اللولب	75-180 rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	4.00-6.00 mm	0.1575 - 0.2362 in	-
عمق التنفيس	7.0E-3 to 0.040 mm	0.0002756 - 0.001575 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.