TORZEN® U4820L BKB01

المصنع	INVISTA Engineering Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TORZEN® U4820L BKB01 هو راتنج PA66 أسود للأغراض العامة مناسب لتطبيقات القولبة بالحقن والبثق حيث تكون الدورات السريعة مطلوبة. يتم تزييته داخليًا وخارجيًا لتوفير تغذية ممتازة للآلة وإطلاق القالب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-
الميزات	دورة قولبة سريعة	-	-
	غرض عام	-	-
	ثبات لون جيد	-	-
	تحرر جيد من القالب	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-
	مشحم	-	-
الاستخدامات	غرض عام	-	-
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	أسود	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		- - -	ISO 294-4 - -
	1.8 % 1.8 %		
امتصاص الماء	1.7 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	82.0 MPa	11893.12 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد		- - -	ISO 527-2 - -
	4.1 % 35 %		
معامل الانحناء	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	96.0 MPa	13923.65 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		- 1.43 ft·lb/in² 2.14 ft·lb/in²	ISO 179 - -
	3.0 kJ/m² 4.5 kJ/m²		
قوة صدمة شاربي غير المحززة		- - -	ISO 179 - -
	لا يوجد كسر لا يوجد كسر		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة إيزود المحززة	4.9 kJ/m²	2.33 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	221 C° 71.0 C°	- 429.8 F° 159.8 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	262 C°	503.6 F°	ISO 11357-3

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	3.0E+14 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	4.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	960 C° 960 C° 960 C°	- 1760.0 F° 1760.0 F° 1760.0 F°	IEC 60695-2-12 - - -
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	960 C° 900 C° 750 C°	- 1760.0 F° 1652.0 F° 1382.0 F°	IEC 60695-2-13 - - -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.080-0.18 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	250-270 C°	482.0 - 518.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-300 C°	536.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة القالب	50.0-90.0 C°	122.0 - 194.0 F°	-
الضغط الخلفي	0.200-1.00 MPa	29.01 - 145.04 psi	-
سرعة اللولب	75-180 rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	4.00-6.00 mm	0.1575 - 0.2362 in	-
عمق التنفيس	7.0E-3 to 0.040 mm	0.0002756 - 0.001575 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.