TORZEN® U4830HSL BK01

المصنع	INVISTA Engineering Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TORZEN® U4830HSL BK01 عبارة عن راتنج PA66 بدرجة قولبة مثبتة بالحرارة ومزلقة باللون الأسود. تم تصميم نظام مثبت الحرارة لتوفير احتفاظ ممتاز بالخصائص في تطبيقات درجات الحرارة العالية. U4830HSL متاح أيضًا باللون الطبيعي.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
	مادة تشحيم	-	-
الميزات	دورة قولبة سريعة	-	-
	تحرر جيد من القالب	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية	-	-
	مثبت حرارياً	-	-
	مشحم	-	-
الاستخدامات	الأجهزة	-	-
	تطبيقات السيارات	-	-
			-
			-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	تطبيقات كهربائية/إلكترونية السلع المنزلية	- -	
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		- - -	ISO 294-4 - -
	1.8 % 1.9 %		
امتصاص الماء	1.4 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	87.0 MPa	12618.31 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد		- - -	ISO 527-2 - -
	3.9 % 30 %		
معامل الانحناء	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	101 MPa	14648.84 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	4.6 kJ/m²	2.19 ft·lb/in²	ISO 179

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر	-	ISO 179
قوة صدمة إيزود المحززة	4.7 kJ/m²	2.24 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	203 C° 75.0 C°	- 397.4 F° 167.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	263 C°	505.4 F°	ISO 11357-3

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.080-0.18 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	250-270 C°	482.0 - 518.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-300 C°	536.0 - 572.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	50.0-90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-
الضغط الخلفي	0.200-1.00 MPa	29.01 - 145.04 psi	-
سرعة اللولب	75-180 rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	4.00-6.00 mm	0.1575 - 0.2362 in	-
عمق التنفيس	7.0E-3 to 0.040 mm	0.0002756 - 0.001575 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.