TORZEN® U4830HSL NC01

المصنع	INVISTA Engineering Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TORZEN® U4830HSL NC01 عبارة عن درجة قولبة PA66 مُزلقة ومثبتة بالحرارة باللون الطبيعي. تم تصميم نظام مثبت الحرارة لتوفير احتفاظ ممتاز بالخصائص في تطبيقات درجات الحرارة العالية. يتوفر U4830HSL أيضًا باللون الأسود.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت حراري مادة تشحيم	- -	- -
الميزات	دورة قولبة سريعة تحرر جيد من القالب قابلية معالجة جيدة مثبت حرارياً مشحم	- - - - -	- - - - -
تصنيفات الوكالة	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		- - -	ISO 294-4 - -
	1.8 % 1.9 %		
امتصاص الماء	1.4 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	84.0 MPa	12183.19 psi	ISO 527-2/50
انفعال الشد		- - -	ISO 527-2 - -
	4.2 % 30 %		
معامل الانحناء	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	98.0 MPa	14213.72 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		- 2.19 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in²	ISO 179 - -
	4.6 kJ/m² 6.0 kJ/m²		
قوة صدمة شاربي غير المحززة		- 166.53 ft·lb/in² -	ISO 179 - -
	350 kJ/m² لا يوجد كسر		
قوة صدمة إيزود المحززة	4.8 kJ/m²	2.28 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 199 C° 64.0	- F° 390.2 F° 147.2	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 261	F° 501.8	ISO 11357-3

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.080-0.18	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 270-290	F° 554.0 - 518.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 280-300	F° 572.0 - 536.0	-
درجة حرارة القالب	C° 50.0-90.0	F° 194.0 - 122.0	-
الضغط الخلفي	MPa 0.200-1.00	psi 145.04 - 29.01	-
سرعة اللولب	rpm 75-180	-	-
الوسادة (Cushion)	mm 4.00-6.00	in 0.2362 - 0.1575	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
عمق التنفيس	7.0E-3 to 0.040 mm	0.001575 - 0.0002756 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.