EcoBlend® PAE9730

المصنع	Shanghai KumhoSunny .Plastics Co., Ltd	**الفئة**	ABS+PET
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PAE9730 عبارة عن راتينج للأغراض العامة. يستخدم PAE9730 بشكل أساسي في زخرفة الأجهزة الصغيرة، وغلاف وصندوق PC، وما إلى ذلك.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	غرض عام	-	-
الاستخدامات	الأجهزة مكونات الكمبيوتر غرض عام	- - -	- - -
رقم ملف UL	E65424	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.15 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	ASTM D1238
	15 g/10 min	-	-
	15 g/10 min	-	-
انكماش القالب	0.60-0.80 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	50.0 MPa	7251.9 psi	ASTM D638
استطالة الشد	40 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	1850 MPa	268320.3 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	400 J/m	7.49 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	80.0 C°	176.0 F°	ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	100 C°	212.0 F°	ASTM D1525

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
رقم ملف CSA	LS 66457	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0-90.0	F° 194.0 - 176.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 230-240	F° 464.0 - 446.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 250-260	F° 500.0 - 482.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 265-275	F° 527.0 - 509.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 260-270	F° 518.0 - 500.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 265-275	F° 527.0 - 509.0	-
درجة حرارة القالب	C° 80.0-100	F° 212.0 - 176.0	-
الضغط الخلفي	MPa 1.00-5.00	psi 725.19 - 145.04	-
سرعة اللولب	rpm 40-80	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.