EcoBlend® HAC8251NH

المصنع	Shanghai KumhoSunny .Plastics Co., Ltd	**الفئة**	PC+ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

HAC8251NH عبارة عن راتينج PC/ABS مثبط للهب غير هالوجيني معاد تدويره جزئيًا (معدل V0). يتوافق HAC8251NH مع RoHS و IEEE. يستخدم HAC8251NH بشكل أساسي في شاشة الكمبيوتر وآلة النسخ والطابعة ومبيت الهاتف المحمول وما إلى ذلك.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
المحتوى المعاد تدويره	نعم	-	-
الميزات	مثبط للهب خالي من الهالوجين	- -	- -
الاستخدامات	هواتف محمولة مكونات الكمبيوتر أغلفة طابعة	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	تصنيف IEEE غير محدد	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
رقم ملف UL	E254819 E65424	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.17 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	40 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.40-0.60 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
استطالة الشد	100 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2450 MPa	355343.1 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	87.0 MPa	12618.31 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	550 J/m	10.3 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	92.0 C°	197.6 F°	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
رقم ملف CSA	LS 66457	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0-90.0	F° 194.0 - 176.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-6.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 210-230	F° 446.0 - 410.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 220-240	F° 464.0 - 428.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 240-260	F° 500.0 - 464.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 240-250	F° 482.0 - 464.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 230-270	F° 518.0 - 446.0	-
درجة حرارة القالب	C° 50.0-80.0	F° 176.0 - 122.0	-
الضغط الخلفي	MPa 0.300-1.00	psi 145.04 - 43.51	-
سرعة اللولب	rpm 30-70	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.