EcoBlend® KCA9451NH

المصنع	Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.	**الفئة**	PC+PET
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

KCA9451NH عبارة عن راتينج PC/PET مثبط للهب وخالي من الهالوجين. يتميز KCA9451NH بخصائص معالجة ممتازة ومثابرة عالية. يستخدم KCA9451NH بشكل أساسي في غلاف مجموعة OA والتلفزيون، ولوحة المعدات الاستريو، وما إلى ذلك.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	مثبط للهب قابلية معالجة جيدة خالي من الهالوجين	- - -	- - -
الاستخدامات	أغلفة	-	-
رقم ملف UL	E65424	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	ASTM D1238
	32 g/10 min	-	-
	32 g/10 min	-	-
انكماش القالب	0.60-0.80 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	58.0 MPa	8412.2 psi	ASTM D638
استطالة الشد	50 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	500 J/m	9.37 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	78.0 C°	172.4 F°	ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	94.0 C°	201.2 F°	ASTM D1525

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	V-0\n\n\n5VB	-	-
	V-0\n\n\n5VB	-	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
رقم ملف CSA	LS 66457	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0-90.0	F° 194.0 - 176.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 220-230	F° 446.0 - 428.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 240-250	F° 482.0 - 464.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 255-265	F° 509.0 - 491.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 250-260	F° 500.0 - 482.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 255-265	F° 509.0 - 491.0	-
درجة حرارة القالب	C° 50.0-70.0	F° 158.0 - 122.0	-
الضغط الخلفي	MPa 1.00-5.00	psi 725.19 - 145.04	-
سرعة اللولب	rpm 40-90	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.