Color-in™ MA301-M

المصنع	Shanghai KumhoSunny .Plastics Co., Ltd	**الفئة**	Acrylic (PMMA)
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

MA301-M عبارة عن راتينج تجميلي للقولبة بالبثق. MA301-M هو منتج للبثق المشترك. يمكن بثق MA301-M مع PVC و ASA. يتمتع MA301-M بالعديد من الخصائص: (1) إحساس بالمعدن وتأثير الوميض المُجهز (2) مقياس منخفض للمنتج (3) مقاومة فائقة للطقس (4) مقاومة كيميائية (5) مقاومة ممتازة لدرجات الحرارة العالية والرطوبة. يستخدم MA301-M بشكل أساسي في العناصر الظاهرة للأجهزة المنزلية ، إلخ.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة كيميائية جيدة مقاومة جيدة للعوامل الجوية مقاومة عالية للحرارة مقاوم للرطوبة Pleasing Surface Appearance	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	الأجهزة	-	-
الأشكال	Pellets	-	-

طريقة المعالجة

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	البثق المشترك	-	-
	بثق	-	-
	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.12 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.30-0.60 %	-	ASTM D955
صلابة روكويل	115	-	ASTM D785
صلابة القلم الرصاص	H	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	52.0 MPa	7541.98 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	2100 MPa	304579.8 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	40 J/m	0.7492 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	83.0 C°	181.4 F°	ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	95.0 C°	203.0 F°	ASTM D1525

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0-85.0 °C	176.0 - 185.0 °F	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.050 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	170-180 °C	338.0 - 356.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	185-190 °C	365.0 - 374.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	190-195 °C	374.0 - 383.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	185-190 °C	365.0 - 374.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	185-195 °C	365.0 - 383.0 °F	-
درجة حرارة القالب	60.0-80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
الضغط الخلفي	1.00-5.00 MPa	145.04 - 725.19 psi	-
سرعة اللولب	30-50 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.