# Durethan® AKV 30 G H2.0 SR1 900051

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | LANXESS Corporation | **الفئة** | Nylon 66 |
| **المادة المالئة** | 30% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

PA 66، 30٪ ألياف زجاجية، قولبة بالحقن، مثبت ضد التقادم الحراري، تشطيب سطحي محسن

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن | - | - |
| **المواد المضافة** | مثبت حراري | - | - |
| **الميزات** | تشطيب سطح جيد<br>مثبت حرارياً | -<br>- | -<br>- |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.36 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **الكثافة الظاهرية** | 0.70 g/cm³ | - | ISO 60 |
| **انكماش القالب** | | - | ISO 2577 |
| | 0.94 % | - | - |
| | 0.080 % | - | - |
| | 0.25 % | - | - |
| | 0.040 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | | - | ISO 62 |
| | 6.0 % | - | - |
| | 2.0 % | - | - |
| **صلابة المسافة البادئة للكرة** | 220 MPa | 31908.36 psi | ISO 2039-1 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 9600 MPa | 1392364.8 psi | ISO 527-2/1 |
| **إجهاد الشد** | 180 MPa | 26106.84 psi | ISO 527-2/5 |
| **انفعال الشد** | 3.0 % | - | ISO 527-2/5 |
| **معامل الانحناء** | 8400 MPa | 1218319.2 psi | ISO 178/A |
| **إجهاد الانحناء** | | - | ISO 178/A |
| | 260 MPa | 37709.88 psi | - |
| | 270 MPa | 39160.26 psi | - |
| **انفعال الانحناء عند قوة الانحناء** | 4.0 % | - | ISO 178/A |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | - | ISO 179/1eA |
| | kJ/m² | - | - |
| | kJ/m² | - | - |
| | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | - |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | | | ISO 179/1eU |
| | | | - |
| | | | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | |
| | 60 kJ/m² | 28.55 ft·lb/in² | |
| | 70 kJ/m² | 33.31 ft·lb/in² | |
| **قوة صدمة إيزود المحززة** | | - | ISO 180/1A |
| | kJ/m² | - | - |
| | kJ/m² | - | - |
| **قوة صدمة إيزود غير المحززة** | | - | ISO 180/1U |
| | 50 kJ/m² | 23.79 ft·lb/in² | - |
| | 55 kJ/m² | 26.17 ft·lb/in² | - |
| **طاقة الصدمة الآلية متعددة المحاور** | | - | ISO 6603-2 |
| | 1.90 J | - | - |
| | 2.10 J | - | - |
| **قوة ذروة الصدمة الآلية متعددة المحاور** | | - | ISO 6603-2 |
| | 680 N | 152.86 lbf | - |
| | 740 N | 166.35 lbf | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **سلوك الاحتراق** | تم النجاح | - | ISO 3795 |
| **المقاومة السطحية** | 1.0E+15 ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **القوة الكهربائية** | 31 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **السماحية النسبية** | | - | IEC 60250 |
| | 4.00 | - | - |
| | 4.00 | - | - |
| **عامل التبديد** | | - | IEC 60250 |
| | 9.0E-3 | - | - |
| | 0.017 | - | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مؤشر التتبع المقارن** | V 375 | - | IEC 60112 |
| **تصنيف اللهب** | HB<br>HB | -<br>-<br>- | UL 94<br>-<br>- |
| **مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج** | C° 650 | F° 1202.0 | IEC 60695-2-12 |
| **مؤشر الأكسجين** | % 26 | - | ISO 4589-2 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الاسم المختصر ISO** | PA 66, GHR, 14-100, GF30 | - | ISO 1874 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **محتوى الرطوبة المتبقية** | % 0.030-0.12 | - | Karl Fisher |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 2.0-6.0 | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 280-300 | F° 572.0 - 536.0 | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° 80.0-120 | F° 248.0 - 176.0 | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | C° 250 | -<br>F° 482.0 | -<br>ISO 75-2/B |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | C° 220<br>C° 90.0 | F° 428.0<br>F° 194.0 | ISO 75-2/A<br>ISO 75-2/C |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | C° | - | /ISO 306/B50, ISO 306 B120 |
| **درجة حرارة الانصهار** | C° 260 | F° 500.0 | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | /2.0E-5 cm/cm C°<br>/9.0E-5 cm/cm C° | -<br>-<br>- | ISO 11359-2<br>-<br>- |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533


تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.