# Durethan® AKV 30 H3.0 000000

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | LANXESS Corporation | **الفئة** | Nylon 66 |
| **المادة المالئة** | 30% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

PA 66، 30٪ ألياف زجاجية، قولبة بالحقن، مثبتة ضد التقادم الحراري

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E245249-473555 | - | - |
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن | - | - |
| **المواد المضافة** | مثبت حراري | - | - |
| **الميزات** | مثبت حرارياً | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.36 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة الظاهرية** | 0.70 g/cm³ | - | ISO 60 |
| **انكماش القالب** | | - | ISO 2577 |
| | % 1.1 | - | - |
| | % 0.10 | - | - |
| | % 0.40 | - | - |
| | % 0.040 | - | - |
| **امتصاص الماء** | | - | ISO 62 |
| | % 5.5 | - | - |
| | % 1.9 | - | - |
| **صلابة المسافة البادئة للكرة** | 230 MPa | 33358.74 psi | ISO 2039-1 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | | - | - |
| | 10300 MPa | 1493891.4 psi | ASTM D638 |
| | 9500 MPa | 1377861.0 psi | ISO 527-2/1 |
| **قوة الشد** | | - | - |
| | 179 MPa | 25961.8 psi | ASTM D638 |
| | 185 MPa | 26832.03 psi | ISO 527-2/5 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | % 3.0 | - | ASTM D638 |
| | % 3.5 | - | ISO 527-2/5 |
| **معامل الانحناء** | | - | - |
| | 8400 MPa | 1218319.2 psi | ASTM D790 |
| | 9200 MPa | 1334349.6 psi | ISO 178/A |
| **قوة الانحناء** | | - | - |
| | 290 MPa | 42061.02 psi | ASTM D790 |
| | 260 MPa | 37709.88 psi | ISO 178/A |
| | 280 MPa | 40610.64 psi | ISO 178/A |
| **انفعال الانحناء عند قوة الانحناء** | % 4.2 | - | ISO 178/A |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | - | ISO 179/1eA |
| | kJ/m² 10 | ft·lb/in² 4.76 | - |
| | kJ/m² 10 | ft·lb/in² 4.76 | - |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | | - | ISO 179/1eU |
| | kJ/m² 60 | ft·lb/in² 28.55 | - |
| | kJ/m² 75 | ft·lb/in² 35.69 | - |
| **قوة صدمة إيزود المحززة** | | - | ISO 180/1A |
| | kJ/m² | - | - |
| | kJ/m² 10 | ft·lb/in² 4.76 | - |
| **قوة صدمة إيزود غير المحززة** | | - | ISO 180/1U |
| | kJ/m² 55 | ft·lb/in² 26.17 | - |
| | kJ/m² 65 | ft·lb/in² 30.93 | - |
| **طاقة الصدمة الآلية متعددة المحاور** | | - | ISO 6603-2 |
| | J 1.90 | - | - |
| | J 2.50 | - | - |
| **قوة ذروة الصدمة الآلية متعددة المحاور** | | - | ISO 6603-2 |
| | N 800 | lbf 179.84 | - |
| | N 1000 | lbf 224.8 | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **سلوك الاحتراق** | تم النجاح | - | ISO 3795 |
| **المقاومة السطحية** | 1.0E+14 ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **القوة الكهربائية** | 40 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **السماحية النسبية** | | - | IEC 60250 |
| | 4.50 | - | - |
| | 4.00 | - | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **عامل التبديد** | | - | IEC 60250 |
| | 0.010 | - | - |
| | 0.018 | - | - |
| **مؤشر التتبع المقارن** | V 525 | - | IEC 60112 |
| **تصنيف اللهب** | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| **مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج** | | - | IEC 60695-2-12 |
| | C° 700 | F° 1292.0 | - |
| | C° 700 | F° 1292.0 | - |
| | C° 700 | F° 1292.0 | - |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الاسم المختصر ISO** | PA 66, GHR, 14-090, GF30 | - | ISO 1874 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **محتوى الرطوبة المتبقية** | % 0.030-0.12 | - | Karl Fisher |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 2.0-6.0 | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 280-300 | F° 572.0 - 536.0 | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° 80.0-120 | F° 248.0 - 176.0 | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | C°<br>C° 240<br>C° 185 | -<br>-<br>F° 464.0<br>F° 365.0 | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A<br>ISO 75-2/C |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | C° | - | ISO 306/B50, ISO 306/ B120 |
| **درجة حرارة الانصهار** | C° 262 | F° 503.6 | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | /3.0E-5 cm/cm C°<br>/9.0E-5 cm/cm C° | -<br>-<br>- | ISO 11359-2<br>-<br>- |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.