# ColorFast® FRA203

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | LTL Color Compounders, Inc. | **الفئة** | ABS |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

ABS مصنف V0 لآلات الأعمال مع ثبات ممتاز للضوء الداخلي

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E178307-226547 | - | - |
| **المواد المضافة** | مثبط للهب | - | - |
| **الميزات** | مثبط للهب<br>مثبت ضوئيا | -<br>- | -<br>- |
| **الاستخدامات** | معدات الأعمال | - | - |
| **رقم ملف UL** | E178307 | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.20 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 5.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **انكماش القالب** | 0.30-0.60 % | - | ASTM D955 |
| **صلابة روكويل** | 95 | - | ASTM D785 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | 41.4 MPa | 6004.57 psi | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | 15 % | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | 2280 MPa | 330686.64 psi | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | 63.4 MPa | 9195.41 psi | ASTM D790 |
| **صدمة إيزود المحززة** | 270 J/m | 5.06 ft·lb/in | ASTM D256 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | 76.7 C° | 170.06 F° | ASTM D648 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **تصنيف اللهب** | V-0 | - | UL 94 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 71.1-82.2 C° | 159.98 - 179.96 F° | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **وقت التجفيف** | 3.0-4.0 hr | - | - |
| **وقت التجفيف، الحد الأقصى** | 8.0 hr | - | - |
| **حجم الحقنة المقترح** | 50-70 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 171-182 C° | 339.8 - 359.6 F° | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 199-210 C° | 390.2 - 410.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 210-221 C° | 410.0 - 429.8 F° | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 193-221 C° | 379.4 - 429.8 F° | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 193-232 C° | 379.4 - 449.6 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 71.1-82.2 C° | 159.98 - 179.96 F° | - |
| **الضغط الخلفي** | 0.345-0.689 MPa | 50.04 - 99.93 psi | - |
| **سرعة اللولب** | 30-60 rpm | - | - |
| **عمق التنفيس** | 0.038-0.051 mm | 0.001496 - 0.002008 in | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.