ColorFast® GPA300

المصنع	LTL Color Compounders, Inc.	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS فائق المتانة مع أعلى قوة تأثير لدينا، قولبة بالحقن

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة فائقة للصدمات متانة فائقة الارتفاع	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	ASTM D955

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صلابة روكويل	107	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	MPa 40.0	psi 5801.52	-
	MPa 29.0	psi 4206.1	-
استطالة الشد		-	ASTM D638
	% 3.0	-	-
	% 50	-	-
معامل الانحناء	MPa 1900	psi 275572.2	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 58.6	psi 8499.23	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 370	ft·lb/in 6.93	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 82.8	F° 181.04	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-93.3	F° 199.94 - 179.96	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 188-210	F° 410.0 - 370.4	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	204-227 °C	399.2 - 440.6 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	216-238 °C	420.8 - 460.4 °F	-
درجة حرارة الفوهة	218-260 °C	424.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	218-260 °C	424.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة القالب	48.9-71.1 °C	120.02 - 159.98 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.