ColorFast® GPA300X

المصنع	LTL Color Compounders, Inc.	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة البثق، ABS عالي الصدمات وعالي اللمعان

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	لمعان عالي مقاومة عالية للصدمات	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.03 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 0.50-0.80	-	ASTM D955
صلابة روكويل	105	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	MPa 35.9	psi 5206.86	-
	MPa 27.6	psi 4003.05	-
استطالة الشد		-	ASTM D638
	% 3.0	-	-
	% 110	-	-
معامل الانحناء	MPa 1720	psi 249465.36	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 51.7	psi 7498.46	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 430	ft·lb/in 8.05	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 82.8	F° 181.04	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-93.3	F° 199.94 - 179.96	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-60	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	188-210 °C	370.4 - 410.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	204-227 °C	399.2 - 440.6 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	216-238 °C	420.8 - 460.4 °F	-
درجة حرارة الفوهة	218-260 °C	424.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	218-260 °C	424.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة القالب	48.9-71.1 °C	120.02 - 159.98 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.