ColorFast® NY1GF130

المصنع	LTL Color Compounders, Inc.	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	13% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

نايلون 6 مملوء بالزجاج بنسبة 13%

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 13% حشو بالوزن	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.21 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	1.0-3.0 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	1.5 %	-	ASTM D570

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صلابة روكويل	120	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 96.5	psi 13996.17	ASTM D638
استطالة الشد		-	ASTM D638
	% 6.0	-	-
	% 8.0	-	-
معامل الانحناء	MPa 4270	psi 619312.26	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 138	psi 20015.24	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 93.3	F° 199.94	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2	F° 179.96	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 260-293	F° 559.4 - 500.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 266-293	F° 559.4 - 510.8	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	266-293 °C	510.8 - 559.4 °F	-
درجة حرارة الفوهة	260-288 °C	500.0 - 550.4 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	279-304 °C	534.2 - 579.2 °F	-
درجة حرارة القالب	37.8-93.3 °C	100.04 - 199.94 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	60-120 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.