ColorFast® NY1GF330

المصنع	LTL Color Compounders, Inc.	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	33% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

نايلون 6 مملوء بالزجاج بنسبة 33%

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.35 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.15-0.70 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	1.9 %	-	ASTM D570

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صلابة روكويل	120	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	138 MPa	20015.24 psi	ASTM D638
استطالة الشد		-	ASTM D638
	2.0 %	-	-
	3.0 %	-	-
معامل الانحناء	6890 MPa	999311.82 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	221 MPa	32053.4 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	221 C°	429.8 F°	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	82.2 C°	179.96 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	260-293 C°	500.0 - 559.4 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	266-293 C°	510.8 - 559.4 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	266-293 °C	510.8 - 559.4 °F	-
درجة حرارة الفوهة	260-288 °C	500.0 - 550.4 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	279-304 °C	534.2 - 579.2 °F	-
درجة حرارة القالب	37.8-93.3 °C	100.04 - 199.94 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	60-120 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.