ColorFast® NY2GF131

المصنع	LTL Color Compounders, Inc.	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	13% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

نايلون 6,6 معدل للصدمات مملوء بالزجاج بنسبة 13٪

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 13% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	معدل لمقاومة الصدمات	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.19 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 0.30-1.0	-	ASTM D955
امتصاص الماء	% 1.5	-	ASTM D570
صلابة روكويل	115	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 75.8	psi 10993.88	ASTM D638
استطالة الشد		-	ASTM D638
	% 7.0	-	-
	% 15	-	-
معامل الانحناء	MPa 4140	psi 600457.32	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 138	psi 20015.24	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 130	ft·lb/in 2.43	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 221	F° 429.8	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2	F° 179.96	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-60	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	293-260 °C	500.0 - 559.4 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	293-266 °C	510.8 - 559.4 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	293-266 °C	510.8 - 559.4 °F	-
درجة حرارة الفوهة	288-260 °C	500.0 - 550.4 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	304-279 °C	534.2 - 579.2 °F	-
درجة حرارة القالب	93.3-37.8 °C	100.04 - 199.94 °F	-
الضغط الخلفي	0.689-0.345 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	120-60 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.076-0.038 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.