ColorFast® PC100

المصنع	LTL Color Compounders, Inc.	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

10 ذوبان، درجة قولبة بالحقن قياسية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E178307-533434	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	ASTM D955

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صلابة روكويل	70	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	MPa 62.1	psi 9006.86	-
	MPa 68.9	psi 9993.12	-
استطالة الشد		-	ASTM D638
	% 7.0	-	-
	% 130	-	-
معامل الانحناء	MPa 2340	psi 339388.92	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 96.5	psi 13996.17	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 800	ft·lb/in 14.98	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 132	F° 269.6	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 48	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 271-293	F° 559.4 - 519.8	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	282-304 °C	539.6 - 579.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	293-316 °C	559.4 - 600.8 °F	-
درجة حرارة الفوهة	288-310 °C	550.4 - 590.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	293-316 °C	559.4 - 600.8 °F	-
درجة حرارة القالب	71.1-93.3 °C	159.98 - 199.94 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.