ColorFast® PCGF110

المصنع	LTL Color Compounders, Inc.	**الفئة**	PC
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي كربونات عالي المعامل مملوء بالزجاج بنسبة 10٪، مصنف V2، للأغراض العامة

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	مثبط للهب غرض عام	- -	- -
الاستخدامات	غرض عام	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.27 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.20-0.40 %	-	ASTM D955
صلابة روكويل	85	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	66.2 MPa	9601.52 psi	-
	55.2 MPa	8006.1 psi	-
استطالة الشد	15 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	3450 MPa	500381.1 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	142 C°	287.6 F°	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	121 C°	249.8 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	48 hr	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	288-310 C°	550.4 - 590.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	299-321 C°	570.2 - 609.8 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	310-332 C°	590.0 - 629.6 F°	-
درجة حرارة الفوهة	304-327 C°	579.2 - 620.6 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	310-332 C°	590.0 - 629.6 F°	-
درجة حرارة القالب	82.2-116 C°	179.96 - 240.8 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.