ColorFast® PCGF120

المصنع	LTL Color Compounders, Inc.	**الفئة**	PC
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة مملوءة بالزجاج بنسبة 20٪، توازن جيد بين تأثير وخواص ميكانيكية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقاومة جيدة للصدمات	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.35 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 0.10-0.30	-	ASTM D955
صلابة روكويل	91	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 79.3	psi 11501.51	ASTM D638
استطالة الشد	% 5.0	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 5520	psi 800609.76	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 131	psi 18999.98	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 146	F° 294.8	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 121	F° 249.8	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 48	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 293-316	F° 600.8 - 559.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 304-327	F° 620.6 - 579.2	-
			-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	316-338 C°	600.8 - 640.4 F°	
درجة حرارة الفوهة	310-332 C°	590.0 - 629.6 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	316-338 C°	600.8 - 640.4 F°	-
درجة حرارة القالب	82.2-116 C°	179.96 - 240.8 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.