ColorFast® ACR100IM

المصنع	LTL Color Compounders, Inc.	**الفئة**	Acrylic (PMMA)
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

نسخة عالية الصدمات، PMMA للبثق أو القولبة بالحقن

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة عالية للصدمات	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.15 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	1.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.20-0.60 %	-	ASTM D955

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صلابة روكويل	45	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 37.9	psi 5496.94	ASTM D638
استطالة الشد	% 5.0 % 35	- - -	ASTM D638 - -
معامل الانحناء	MPa 1860	psi 269770.68	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 68.9	psi 9993.12	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 59	ft·lb/in 1.11	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 79.4	F° 174.92	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2	F° 179.96	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 48	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 210-232	F° 449.6 - 410.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 216-238	F° 460.4 - 420.8	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	221-243 C°	429.8 - 469.4 F°	-
درجة حرارة الفوهة	216-238 C°	420.8 - 460.4 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	221-243 C°	429.8 - 469.4 F°	-
درجة حرارة القالب	65.6-87.8 C°	150.08 - 190.04 F°	-
الضغط الخلفي	0.689-1.38 MPa	99.93 - 200.15 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.