Estane® 58237 TPU

المصنع	Lubrizol Advanced Materials, Inc.	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

النوع: بولي يوريثان حراري (TPU) بولي إيثر. ميزة خاصة: نقل بخار الرطوبة، مع مرونة جيدة.
العمليات: البثق: النفخ، فيلم مصبوب بقالب مسطح.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	فيلم منفوخ فيلم مصبوب	- -	- -
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
المظهر	شفاف	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	فيلم النفخ بثق فيلم مصبوب	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
صلابة الديورومتر	90	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة تآكل تابير	40.0 mg	-	ASTM D3389
نفاذية بخار الماء	740 g/m²/24 hr 3000 g/m²/24 hr	47.73 g/100 in²/24 hr 193.5 g/100 in²/24 hr	ASTM E96 ASTM D6701
مجموعة الشد	18 %	-	ASTM D412
إجهاد الشد	 6.20 MPa 13.8 MPa	- 899.24 psi 2001.52 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
قوة الشد	34.5 MPa	5003.81 psi	ASTM D412
استطالة الشد	550 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	 79.4 kN/m 21 kN/m	- - -	- ASTM D624 ASTM D470

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انصهار كوفلر	135 C°	275.0 F°	Internal method
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	-24.0 C°	-11.2 F°	ASTM D3418
درجة حرارة الانصهار	144 C°	291.2 F°	DSC

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	82.0 °C	179.6 °F	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	177 °C	350.6 °F	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	182 °C	359.6 °F	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	188 °C	370.4 °F	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	193 °C	379.4 °F	-
درجة حرارة المحول	199 °C	390.2 °F	-
درجة حرارة المصهور	196 °C	384.8 °F	-
درجة حرارة القالب (Die)	199 °C	390.2 °F	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.