

ASTALAC™ ABS 248

المصنع	.Marplex Australia Pty .Ltd	الفئة	ABS
المادة المألثة	-	الحالة	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ASTALAC™ ABS 248 هي درجة قولبة بالحقن ABS للأغراض العامة ذات تدفق عالي وتأثير متوسط توفر توازنًا جيدًا بين صلابة الصدمات وصلابة المنتج وسهولة القولبة. تشمل التطبيقات الأدوات المنزلية والأجهزة المنزلية الصغيرة. ملاحظة: تشير الأحرف "UV" أو "W" إلى إضافة تثبيت للأشعة فوق البنفسجية [على سبيل المثال: ASTALAC™ ABS 248UV].

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	غرض عام	الميزات
-	-	قابلية تشكيل جيدة	
-	-	تدفق عالي	
-	-	مقاومة صدمات متوسطة	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	الأجهزة	الاستخدامات
-	-	غرض عام	
-	-	السلع المنزلية	
-	-	الأجهزة المنزلية الكبيرة والصغيرة	
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.04	الوزن النوعي
ASTM D1238	-		معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	g/10 min 30	
-	-	g/10 min 8.0	
-	-	g/10 min 12	
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	105	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 6526.71	MPa 45.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 30	استطالة الشد
ASTM D790	psi 362595.0	MPa 2500	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 10442.74	MPa 72.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 3.75	J/m 200	صدمة إيزود المحززة
ASTM D3029	-	J 25.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 172.4	C° 78.0	
-	F° 183.2	C° 84.0	
-	F° 194.0	C° 90.0	
ASTM D1525	F° 219.2	C° 104	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D696	-	/9.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 194.0 - 185.0	C° 85.0-90.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 437.0 - 401.0	C° 205-225	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 455.0 - 419.0	C° 215-235	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 473.0 - 437.0	C° 225-245	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 482.0 - 428.0	C° 220-250	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 158.0 - 104.0	C° 40.0-70.0	درجة حرارة قالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm² 3.0-6.0	حمولة المشبك

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.