

## ASTALAC™ ABS EPC

المصنع	.Marplex Australia Pty .Ltd	الفئة	ABS
المادة المألثة	-	الحالة	متوفر - جاهز للتصدير

## وصف المنتج

ASTALAC™ ABS EPC هي درجة قولبة بالحقن توفر توازنًا مثاليًا بين سهولة الطلاء، ومتانة الصدمات، وصلابة المنتج، ومقاومة الحرارة، وقابلية القولبة. تشمل التطبيقات النموذجية في مجال السيارات الشبكات المطلية بالكهرباء وألواح الزخرفة الخلفية، ومقابض الأبواب الداخلية المطلية بالكهرباء وشارات الزخرفة الخارجية. ملاحظة: تشير الحروف "UV" أو "W" إلى أنه تمت إضافة تثبيت للأشعة فوق البنفسجية [أي: ASTALAC™ ABS EPCUV].

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة الصدمات، جيدة	-	-
	قابل للطلاء بالكهرباء	-	-
	تشكيل جيد	-	-
	مقاومة حرارة متوسطة	-	-
	صلابة متوسطة	-	-
الاستخدامات	مقبض	-	-
	تطبيق في مجال السيارات	-	-
	أجزاء السيارة الداخلية	-	-
	أجزاء خارجية للسيارات	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.05	الوزن النوعي
ASTM D1238	-		معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D1238	-	g/10 min 54	
ASTM D1238	-	g/10 min 18	
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	106	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 6091.6	MPa 42.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 50	استطالة الشد
ASTM D790	psi 333587.4	MPa 2300	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 10152.66	MPa 70.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 3.75	J/m 200	صدمة إيروود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 167.0	C° 75.0	
ASTM D648	F° 179.6	C° 82.0	
ASTM D648	F° 188.6	C° 87.0	
ASTM D1525	F° 217.4	C° 103	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/6.5E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

## معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	بطيء	معدل الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	kN/cm <sup>2</sup>	حمولة المشبك
-	-	-	غير معروف

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.