

## ASTALAC™ ABS GF20

|                         |        |                                |                |
|-------------------------|--------|--------------------------------|----------------|
| ABS                     | الفئة  | .Marplex Australia Pty<br>.Ltd | المصنع         |
| متوفر - جاهز<br>للتصدير | الحالة | 20% ألياف زجاجية               | المادة المألثة |

## وصف المنتج

ASTALAC™ ABS GF20 عبارة عن ABS للأغراض العامة مملوء بالزجاج بنسبة 20% ومصمم لتطبيقات الفولبة بالحقن التي تتطلب صلابة عالية للمنتج ومقاومة عالية للحرارة ومقاومة عالية للزحف. تشمل التطبيقات النموذجية المفاتيح وأجهزة التحكم الكهربائية الصناعية وأقواس تثبيت الأثاث وأغلفة المضخات الكهربائية وصمامات التحكم الاتجاهي لهواء سخان السيارات. ملاحظة: تشير الحروف "UV" أو "W" إلى أنه تمت إضافة تثبيت للأشعة فوق البنفسجية [أي: ASTALAC™ ABSGF20-UV].

## المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |                              |                 |
|--------------|--------------------|------------------------------|-----------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري                | الخاصية         |
| -            | -                  | ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن | الحشو / التعزيز |
| -            | -                  | غرض عام                      | الميزات         |
| -            | -                  | مقاومة جيدة للزحف            |                 |
| -            | -                  | مقاومة عالية للحرارة         |                 |
| -            | -                  | صلابة عالية                  |                 |
| -            | -                  | تطبيقات السيارات             | الاستخدامات     |
| -            | -                  | تطبيقات كهربائية/إلكترونية   |                 |
| -            | -                  | غرض عام                      |                 |
| -            | -                  | تطبيقات صناعية               |                 |
| -            | -                  | أجزاء المضخة                 |                 |

| معلومات عامة |                    |                     |                |
|--------------|--------------------|---------------------|----------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري       | الخاصية        |
| -            | -                  | مفاتيح              |                |
| -            | -                  | صمامات/أجزاء الصمام |                |
| -            | -                  | قوية بالحقن         | طريقة المعالجة |

| الخواص الفيزيائية |                    |                        |                              |
|-------------------|--------------------|------------------------|------------------------------|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري          | الخاصية                      |
| ASTM D792         | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.19 | الوزن النوعي                 |
| ASTM D1238        | -                  | g/10 min 3.0           | معدل تدفق كتلة المصهور (MFR) |
| ASTM D955         | -                  | % 0.30                 | انكماش القالب                |
| ASTM D570         | -                  | % 0.25                 | امتصاص الماء                 |
| ASTM D785         | -                  | 110                    | صلابة روكويل                 |

| الخواص الميكانيكية |                    |               |                    |
|--------------------|--------------------|---------------|--------------------|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية            |
| ASTM D638          | psi 12328.23       | MPa 85.0      | قوة الشد           |
| ASTM D638          | -                  | % 5.0         | استطالة الشد       |
| ASTM D790          | psi 797709.0       | MPa 5500      | معامل الانحناء     |
| ASTM D790          | psi 16679.37       | MPa 115       | قوة الانحناء       |
| ASTM D256          | ft·lb/in 1.22      | J/m 65        | صدمة إيزود المحززة |

| الخواص الحرارية |                    |               |                               |
|-----------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                       |
| ASTM D648       | F° 215.6           | C° 102        | درجة حرارة الانحراف تحت الحمل |
|                 | F° 237.2           | C° 114        | درجة حرارة تليين فيكات        |

| الخواص الحرارية                      |                        |                            |                                   |
|--------------------------------------|------------------------|----------------------------|-----------------------------------|
| الاختبار                             | النظام الإمبراطوري     | النظام المتري              | الخاصية                           |
| ASTM D1525                           |                        |                            |                                   |
| ASTM D696                            | -                      | /5.0E-5 cm/cm<br>C°        | معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE) |
| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال |                        |                            |                                   |
| الاختبار                             | النظام الإمبراطوري     | النظام المتري              | الخاصية                           |
| UL 94                                | -                      | HB                         | تصنيف اللهب                       |
| AS/NZS 60695                         | F° 1022.0              | C° 550                     | درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج   |
| معلومات المعالجة                     |                        |                            |                                   |
| الاختبار                             | النظام الإمبراطوري     | النظام المتري              | الخاصية                           |
| -                                    | F° 194.0 - 185.0       | C° 85.0-90.0               | درجة حرارة التجفيف                |
| -                                    | -                      | hr 3.0-6.0                 | وقت التجفيف                       |
| -                                    | F° 437.0 - 401.0       | C° 205-225                 | درجة الحرارة الخلفية              |
| -                                    | F° 455.0 - 419.0       | C° 215-235                 | درجة الحرارة الوسطى               |
| -                                    | F° 473.0 - 437.0       | C° 225-245                 | درجة الحرارة الأمامية             |
| -                                    | F° 482.0 - 428.0       | C° 220-250                 | درجة حرارة المعالجة (المصهور)     |
| -                                    | F° 158.0 - 104.0       | C° 40.0-70.0               | درجة حرارة القالب                 |
| -                                    | psi 20305.32 - 8702.28 | MPa 60.0-140               | ضغط الحقن                         |
| -                                    | -                      | معتدل                      | معدل الحقن                        |
| -                                    | psi 72.52 - 14.5       | MPa 0.100-0.500            | الضغط الخلفي                      |
| -                                    | -                      | rpm 40-60                  | سرعة اللولب                       |
| -                                    | -                      | kN/cm <sup>2</sup> 3.0-6.0 | حمولة المشبك                      |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**والتصدير المحدودة** **شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.