

## ASTALAC™ ABS KMS

ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

## وصف المنتج

ASTALAC™ ABS KMS تم ترقيته في نوفمبر 2007 للامتثال لمعايير RoHS وهو درجة ABS ذات قوة تأثير عالية ومقاومة للاشتعال مصممة لتطبيقات القلوية بالصفائح التي تتطلب مقاومة للاشتعال، متانة فائقة، ومقاومة للإساءة مع الحفاظ على توازن بين اللعان العالي، سهولة التشكيل، وصلابة المنتج. تشمل التطبيقات النموذجية التي تم تشكيلها حرارياً وحدات كبيرة لمكيفات الهواء/السخانات وألواح الإعلانات. ملاحظة: تشير الأحرف "UV" أو "W" إلى أنه تم إضافة تثبيت UV [ أي: ASTALAC™ ABS KMSUV ].

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مثبط للهب	المواد المضافة
-	-	مثبط للهب	الميزات
-	-	متانة جيدة	
-	-	لعان عالي	
-	-	مقاومة عالية للصدمات	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	ورقة	الاستخدامات
-	-	متوافق مع RoHS	الامتثال لـ RoHS

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	بثق الألواح	طريقة المعالجة
-	-	التشكيل الحراري	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.15	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 1.5	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	86	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 5221.37	MPa 36.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 50	استطالة الشد
ASTM D790	psi 297327.9	MPa 2050	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 8992.36	MPa 62.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 7.49	J/m 400	صدمة إيزود المحززة
ASTM D3029	-	J 40.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	-	-	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
	-		
	F° 161.6	C° 72.0	
	F° 183.2	C° 84.0	
ASTM D1525	F° 208.4	C° 98.0	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/9.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
AS/NZS 60695	F° 1760.0	C° 960	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج
معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 194.0 - 185.0	C° 85.0-90.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-5.0	وقت التجفيف
-	F° 374.0 - 338.0	C° 170-190	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	F° 392.0 - 347.0	C° 175-200	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	F° 401.0 - 356.0	C° 180-205	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	F° 410.0 - 365.0	C° 185-210	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة
-	F° 428.0 - 374.0	C° 190-220	درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة
-	F° 446.0 - 374.0	C° 190-230	درجة حرارة المصهور
-	F° 428.0 - 356.0	C° 180-220	درجة حرارة القالب (Die)
-	F° 221.0 - 167.0	C° 75.0-105	أسطوانة السحب (Take-Off Roll)
-	psi 3625.95 - 1450.38	MPa 10.0-25.0	الضغط الخلفي

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.