

ASTALAC™ ABS LGE

ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

ASTALAC™ ABS LGE هو درجة ABS ذات قوة تأثير عالية ولمسة غير لامعة، مصممة لتطبيقات القوالب بالصفائح التي تتطلب لمسة غير لامعة ومثانة فائقة مع الحفاظ على توازن بين سهولة التشكيل وصلابة المنتج.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قابلية معالجة جيدة	الميزات
-	-	مقاومة عالية للصدمات	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	مثانة فائقة الارتفاع	
-	-	ورقة	الاستخدامات
-	-	بثق الألواح	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.03	الوزن النوعي

الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1238	-	g/10 min 10	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	65	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 3480.91	MPa 24.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 40	استطالة الشد
ASTM D790	psi 203053.2	MPa 1400	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 5801.52	MPa 40.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 7.49	J/m 400	صدمة إيزود المحززة
ASTM D3029	-	J 32.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 165.2	C° 74.0	
-	F° 185.0	C° 85.0	
ASTM D1525	F° 213.8	C° 101	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/9.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 194.0 - 185.0	C° 85.0-90.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 428.0 - 374.0	C° 190-220	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	psi 3625.95 - 1450.38	MPa 10.0-25.0	الضغط الخلفي
-	F° 374.0 - 338.0	C° 170-190	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	F° 392.0 - 347.0	C° 175-200	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	F° 401.0 - 356.0	C° 180-205	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	F° 410.0 - 365.0	C° 185-210	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة
-	F° 428.0 - 374.0	C° 190-220	درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة
-	F° 428.0 - 356.0	C° 180-220	درجة حرارة القالب (Die)
-	F° 221.0 - 167.0	C° 75.0-105	أسطوانة السحب (Take-Off Roll)

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.