

## ASTALAC™ ABS M170

ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

## وصف المنتج

ASTALAC™ ABS M170 هو ABS ذو قوة تأثير عالية مصمم لتطبيقات القولبة بالصفائح التي تتطلب متانة فائقة ومقاومة للإساءة مع الحفاظ على توازن بين اللمعان العالي، سهولة التشكيل، وصلابة المنتج. تشمل التطبيقات النموذجية التي تم تشكيلها حرارياً دروع سائقي سيارات الأجرة، ألواح الإعلانات، وشرائط الجسم المقولبة للسيارات. ملاحظة: تشير الأحرف "UV" أو "W" إلى أنه تم إضافة تثبيت UV [ أي: ASTALAC™ ABS M170UV ].

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	متانة جيدة	الميزات
-	-	لمعان عالي	
-	-	مقاومة عالية للصدمات	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	أجزاء خارجية للسيارات	
-	-	ورقة	
-	-	بثق الألواح	طريقة المعالجة
-	-	التشكيل الحراري	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.04	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	-	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	g/10 min 14	
-	-	g/10 min 3.0	
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	100	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 5801.52	MPa 40.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 50	استطالة الشد
ASTM D790	psi 326335.5	MPa 2250	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 9862.58	MPa 68.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 6.18	J/m 330	صدمة إيروود المحززة
ASTM D3029	-	J 25.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 170.6	C° 77.0	
-	F° 181.4	C° 83.0	
-	F° 190.4	C° 88.0	
ASTM D1525	F° 213.8	C° 101	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D696	-	/9.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 194.0 - 185.0	C° 85.0-90.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 446.0 - 374.0	C° 190-230	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	psi 3625.95 - 1450.38	MPa 10.0-25.0	الضغط الخلفي
-	F° 374.0 - 338.0	C° 170-190	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	F° 392.0 - 347.0	C° 175-200	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	F° 401.0 - 356.0	C° 180-205	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	F° 410.0 - 365.0	C° 185-210	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة
-	F° 428.0 - 374.0	C° 190-220	درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة
-	F° 428.0 - 356.0	C° 180-220	درجة حرارة القالب (Die)
-	F° 221.0 - 167.0	C° 75.0-105	أسطوانة السحب (Take-Off Roll)

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.