

ASTALAC™ ABS M190

ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

ASTALAC™ ABS M190 هي درجة ABS للقولبة بالحقن للأغراض العامة وتوفر توازنًا مثاليًا بين متانة الصدمات وصلابة المنتج ومقاومة الحرارة وقابلية التشكيل. تشمل التطبيقات النموذجية أغلفة المكانس الكهربائية وتجميعات السلع الاستهلاكية الإلكترونية وألواح ومقابض واجهة الأجهزة المنزلية البيضاء وتركيبات ومقابض التواييت بالإضافة إلى معدات الاتصالات. ملاحظة: تشير الأحرف "UV" أو "W" إلى إضافة مثبت للأشعة فوق البنفسجية [على سبيل المثال: ASTALAC™ ABS M190UV].

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	غرض عام	الميزات
-	-	مقاومة جيدة للصدمات	
-	-	قابلية تشكيل جيدة	
-	-	مقاومة حرارة متوسطة	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	تطبيقات كهربائية/إلكترونية	الاستخدامات
-	-	غرض عام	
-	-	مقابض	
-	-	اتصالات سلكية ولاسلكية	
-	-	الأجهزة المنزلية الكبيرة والصغيرة	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.05	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	-	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	g/10 min 19	
-	-	g/10 min 5.0	
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش الغالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	102	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 5946.56	MPa 41.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 55	استطالة الشد
ASTM D790	psi 326335.5	MPa 2250	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 10297.7	MPa 71.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 5.24	J/m 280	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 170.6	C° 77.0	
-			
-			

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
	F° 181.4	C° 83.0	
	F° 190.4	C° 88.0	
ASTM D1525	F° 215.6	C° 102	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/9.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 194.0 - 185.0	C° 85.0-90.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 437.0 - 401.0	C° 205-225	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 455.0 - 419.0	C° 215-235	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 473.0 - 437.0	C° 225-245	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 482.0 - 428.0	C° 220-250	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 158.0 - 104.0	C° 40.0-70.0	درجة حرارة القالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm ² 3.0-6.0	حمولة المشبك

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)
المسؤول / Contact

sales@su-jiao.com
البريد / Email

www.polymersdata.com
الموقع / Website

86-134-2475-5533+
الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.