

## ASTALAC™ ABS M22

ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

## وصف المنتج

ASTALAC™ ABS M22 هي درجة ABS عالية القوة ومقاومة للصدمات ومصممة لتطبيقات القوية بالحقن التي تتطلب متانة ممتازة ومقاومة للإسداء مع الحفاظ على توازن بين صلابة المنتج ومقاومة الحرارة وقابلية التشكيل. تشمل التطبيقات النموذجية أغلفة الاتصالات والأجهزة. ملاحظة: تشير الأحرف "UV" أو "W" إلى إضافة مثبت للأشعة فوق البنفسجية [على سبيل المثال: ASTALAC™ ABS M22UV].

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قابلية تشكيل جيدة	الميزات
-	-	متانة جيدة	
-	-	مقاومة عالية للصدمات	
-	-	مقاومة حرارة متوسطة	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	الأجهزة	الاستخدامات
-	-	أغلفة	
-	-	اتصالات سلكية ولاسلكية	
-	-	قابلة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.04	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	-	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	g/10 min 19	
-	-	g/10 min 5.0	
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	102	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 5946.56	MPa 41.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 40	استطالة الشد
ASTM D790	psi 319083.6	MPa 2200	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 9862.58	MPa 68.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 6.56	J/m 350	صدمة إيروود المحززة
ASTM D3029	-	J 30.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 168.8	C° 76.0	
-	F° 177.8	C° 81.0	
-	F° 188.6	C° 87.0	
ASTM D1525	F° 219.2	C° 104	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D696	-	/9.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 194.0 - 185.0	C° 85.0-90.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 437.0 - 401.0	C° 205-225	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 455.0 - 419.0	C° 215-235	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 473.0 - 437.0	C° 225-245	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 482.0 - 428.0	C° 220-250	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 158.0 - 104.0	C° 40.0-70.0	درجة حرارة قالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm <sup>2</sup> 3.0-6.0	حمولة المشبك

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.