

ASTALAC™ ABS M35

ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

ASTALAC™ ABS M35 هي درجة ABS عالية التدفق ومتوسطة التأثير للأغراض العامة للقولبة بالحقن توفر توازنًا ممتازًا بين متانة الصدمات وصلابة المنتج ومقاومة الحرارة وسهولة التشكيل. تشمل التطبيقات قوالب للأغراض العامة بما في ذلك المقاطع ذات الجدران الرقيقة ومسارات التدفق الطويلة. ملاحظة: تشير الأحرف "UV" أو "W" إلى إضافة مثبت للأشعة فوق البنفسجية [على سبيل المثال: ASTALAC™ ABS M35UV].

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	غرض عام	الميزات
-	-	قابلية تشكيل جيدة	
-	-	تدفق عالي	
-	-	مقاومة صدمات متوسطة	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	غرض عام	الاستخدامات
-	-	أجزاء ذات جدران رقيقة	
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.05	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	-	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	g/10 min 34	
-	-	g/10 min 10	
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	102	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 5511.44	MPa 38.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 30	استطالة الشد
ASTM D790	psi 311831.7	MPa 2150	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 9427.47	MPa 65.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 4.68	J/m 250	صدمة إيروود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 167.0	C° 75.0	
-	F° 174.2	C° 79.0	
-	F° 188.6	C° 87.0	
ASTM D1525	F° 217.4	C° 103	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/9.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 194.0 - 185.0	C° 85.0-90.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 437.0 - 401.0	C° 205-225	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 455.0 - 419.0	C° 215-235	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 473.0 - 437.0	C° 225-245	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 482.0 - 428.0	C° 220-250	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 158.0 - 104.0	C° 40.0-70.0	درجة حرارة القالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm ² 3.0-6.0	حمولة المشبك

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.