

## ASTALAC™ ABS M7

ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

## وصف المنتج

ASTALAC™ ABS M7 هي درجة ABS عالية التأثير للبثق مع تدفق معتدل مصممة للتطبيقات التي تتطلب متانة ممتازة ومقاومة للإساءة وقابلية تشكيل جيدة. ملاحظة: تشير الأحرف "UV" أو "W" إلى إضافة مثبت للأشعة فوق البنفسجية [على سبيل المثال: ASTALAC™ ABS M7UV].

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قابلية معالجة جيدة	الميزات
-	-	متانة جيدة	
-	-	مقاومة عالية للصدمات	
-	-	تدفق متوسط	
-	-	بثق	طريقة المعالجة

## الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.04	الوزن النوعي

معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1238	-	-	
-	-	g/10 min 6.0	
-	-	g/10 min 2.0	
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	99	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 5801.52	MPa 40.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 30	استطالة الشد
ASTM D790	psi 326335.5	MPa 2250	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 10007.62	MPa 69.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 7.49	J/m 400	صدمة إيزود المحززة
ASTM D3029	-	J 25.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 174.2	C° 79.0	
-	F° 185.0	C° 85.0	
-	F° 194.0	C° 90.0	
ASTM D1525	F° 226.4	C° 108	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/9.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

## معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 194.0 - 185.0	C° 85.0-90.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 464.0 - 392.0	C° 200-240	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	psi 3625.95 - 1450.38	MPa 10.0-25.0	الضغط الخلفي
-	F° 392.0 - 356.0	C° 180-200	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	F° 410.0 - 365.0	C° 185-210	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	F° 419.0 - 374.0	C° 190-215	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	F° 428.0 - 383.0	C° 195-220	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة
-	F° 446.0 - 392.0	C° 200-230	درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة
-	F° 446.0 - 392.0	C° 200-230	درجة حرارة القالب (Die)
-	F° 221.0 - 167.0	C° 75.0-105	أسطوانة السحب (Take-Off Roll)

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.