

ASTALAC™ ABS MDC

ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

ASTALAC™ ABS MDC هي درجة ABS عالية التدفق للقولبة بالحقن ومصممة للاستخدام في مسار التدفق الأكثر صعوبة وتطبيقات طلاء السيارات "لون الهيكل". يوفر ASTALAC™ ABS MDC توازنًا مثاليًا بين قابلية الطلاء والصلابة ومقاومة الحرارة ومثانة الصدمات وقابلية التشكيل. تشمل تطبيقات السيارات النموذجية الزخارف المطلية على الباب الخلفي وقوالب حماية جانب الهيكل المطلية. ملاحظة: تشير الأحرف "UV" أو "W" إلى إضافة مثبت للأشعة فوق البنفسجية [على سبيل المثال: ASTALAC™ ABS MDCUV].

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة جيدة للصدمات	الميزات
-	-	قابلية تشكيل جيدة	
-	-	تدفق عالي	
-	-	مقاومة حرارة متوسطة	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	قابل للطلاء	
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	أجزاء خارجية للسيارات	
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.04	الوزن النوعي
ASTM D1238	-		معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	g/10 min 50	
-	-	g/10 min 18	
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.20	امتصاص الماء
ASTM D785	-	107	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 6236.63	MPa 43.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 35	استطالة الشد
ASTM D790	psi 337938.54	MPa 2330	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 10297.7	MPa 71.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 3.75	J/m 200	صدمة إيروود المحززة
ASTM D3029	-	J 16.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 168.8	C° 76.0	
-	F° 179.6	C° 82.0	
-	F° 188.6	C° 87.0	
ASTM D1525	F° 217.4	C° 103	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D696	-	/7.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 194.0 - 185.0	C° 85.0-90.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 437.0 - 401.0	C° 205-225	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 455.0 - 419.0	C° 215-235	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 473.0 - 437.0	C° 225-245	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 482.0 - 428.0	C° 220-250	درجة حرارة الفوهة
-	F° 482.0 - 428.0	C° 220-250	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 158.0 - 104.0	C° 40.0-70.0	درجة حرارة قالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	kN/cm ² 3.0-6.0	حمولة المشبك

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.