

## ASTALAC™ ABS MGF10E

المصنع	.Marplex Australia Pty .Ltd	الفئة	ABS
المادة المألثة	10% ألياف زجاجية	الحالة	متوفر - جاهز للتصدير

## وصف المنتج

ASTALAC™ ABS MGF10E هي درجة ABS مملوءة بالزجاج بطول ألياف قصيرة بنسبة 10% مصممة للثق أو القولبة في أقسام سميكة. تتميز هذه الدرجة بصلابة محسنة وقوة شد مقارنة بدرجات بثق ABS القياسية، بالإضافة إلى معامل تمدد حراري منخفض. هذه الخصائص أولية فقط، في انتظار عمليات التصنيع الكاملة. ملاحظة: تشير الأحرف "UV" إلى تثبيت إضافي للأشعة فوق البنفسجية [على سبيل المثال: ASTALAC™ ABS MGF10EUV].

## المواصفات الفنية

معلومات عامة	الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-	-
الاستخدامات	أجزاء ذات جدران سميكة	-	-	-
طريقة المعالجة	بثق	-	-	-

## الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.11 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1238	-	g/10 min 6.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.30	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.10	امتصاص الماء
ASTM D785	-	104	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 8847.32	MPa 61.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 5.0	استطالة الشد
ASTM D790	psi 471373.5	MPa 3250	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 12763.34	MPa 88.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 2.25	J/m 120	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 197.6	C° 92.0	
-	F° 206.6	C° 97.0	
-	F° 215.6	C° 102	
ASTM D1525	F° 222.8	C° 106	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/5.5E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

## معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 194.0 - 185.0	C° 85.0-90.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 374.0 - 338.0	C° 170-190	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	F° 392.0 - 347.0	C° 175-200	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	F° 401.0 - 356.0	C° 180-205	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	F° 410.0 - 365.0	C° 185-210	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة
-	F° 428.0 - 374.0	C° 190-220	درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة
-	F° 446.0 - 374.0	C° 190-230	درجة حرارة المصهور
-	F° 428.0 - 356.0	C° 180-220	درجة حرارة القالب (Die)
-	F° 221.0 - 167.0	C° 75.0-105	أسطوانة السحب (Take-Off Roll)
-	psi 3625.95 - 1450.38	MPa 10.0-25.0	الضغط الخلفي

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.