

## ASTALAC™ ABS X13

ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

## وصف المنتج

ASTALAC™ ABS X13 هي درجة ABS ذات مقاومة عالية للحرارة ومصممة لتطبيقات قولبة الحقن التي تتطلب توازنًا بين مقاومة الحرارة، وصلابة الصدمات، وصلابة المنتج وقابليته للقولبة. تشمل التطبيقات النموذجية تجميعات الكونسول للسيارات، وأغطية صندوق القفازات، وقوالب مسند الذراع لبطانة الأبواب والمكونات الخارجية المزخرفة. ملاحظة: تشير الأحرف "UV" أو "W" إلى إضافة تثبيت إضافي للأشعة فوق البنفسجية [على سبيل المثال: ASTALAC™ ABS X13UV].

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة جيدة للصدمات	الميزات
-	-	قابلية تشكيل جيدة	
-	-	مقاومة عالية للحرارة	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	أجزاء داخلية للسيارات	
-	-	الأجهزة المنزلية الكبيرة والصغيرة	
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.05	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	-	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	g/10 min 11	
-	-	g/10 min 3.0	
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	105	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 6671.75	MPa 46.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 35	استطالة الشد
ASTM D790	psi 355343.1	MPa 2450	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 11458.0	MPa 79.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 4.68	J/m 250	صدمة إيروود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 186.8	C° 86.0	
-	F° 203.0	C° 95.0	
-	F° 213.8	C° 101	
ASTM D1525	F° 239.0	C° 115	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/8.5E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

## معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 203.0 - 194.0	C° 90.0-95.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 455.0 - 419.0	C° 215-235	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 473.0 - 437.0	C° 225-245	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 491.0 - 455.0	C° 235-255	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 500.0 - 446.0	C° 230-260	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 176.0 - 104.0	C° 40.0-80.0	درجة حرارة القالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm <sup>2</sup> 3.0-6.0	حمولة المشبك

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.