

## ASTALAC™ ABS X15

ABS	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

## وصف المنتج

ASTALAC™ ABS X15 هي درجة ABS ذات مقاومة عالية للحرارة ومصممة لتطبيقات قولبة الحقن التي تتطلب توازنًا بين مقاومة الحرارة، وصلابة الصدمات، وصلابة المنتج وقابليته للقولبة. تشمل تطبيقات السيارات النموذجية تجميعات الكونسول الداخلية، وأغطية صندوق القفازات، وقوالب ركيزة مسند الذراع لبطانة الأبواب، وشرائط إعادة تعبئة شفرات المساحات وألواح واجهة الأجهزة المنزلية. ملاحظة: تشير الأحرف "UV" أو "W" إلى إضافة تثبيت للأشعة فوق البنفسجية [على سبيل المثال: ASTALAC™ ABS X15UV].

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة جيدة للصدمات	الميزات
-	-	قابلية تشكيل جيدة	
-	-	مقاومة عالية للحرارة	
-	-	صلابة متوسطة	
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	الأجهزة المنزلية الكبيرة والصغيرة	
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.05	الوزن النوعي
ASTM D1238	-		معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	g/10 min 7.0	
-	-	g/10 min 2.0	
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	106	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 6381.67	MPa 44.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 35	استطالة الشد
ASTM D790	psi 348091.2	MPa 2400	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 10442.74	MPa 72.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 3.75	J/m 200	صدمة إيروود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 185.0	C° 85.0	
-	F° 199.4	C° 93.0	
-	F° 212.0	C° 100	
ASTM D1525	F° 239.0	C° 115	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/8.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

## معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 203.0 - 194.0	C° 90.0-95.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 455.0 - 419.0	C° 215-235	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 473.0 - 437.0	C° 225-245	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 491.0 - 455.0	C° 235-255	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 500.0 - 446.0	C° 230-260	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 176.0 - 104.0	C° 40.0-80.0	درجة حرارة القالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm <sup>2</sup> 3.0-6.0	حمولة المشبك

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**والتصدير المحدودة** **شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد**

**العنوان / Address**: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact**: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email**: sales@su-jiao.com

**الموقع / Website**: www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile**: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.