

ASTALAC™ ASA 309 (Automotive)

ASA	الفئة	.Marplex Australia Pty .Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

ASTALAC™ ASA 309 (للسيارات) هي درجة ASA ذات حرارة عالية وهي مصممة للتطبيقات التي تتطلب مزيجًا من مقاومة الحرارة ومقاومة سوء الاستخدام وصلابة المنتج وقابلية القوية. نظرًا لأن درجات ASA تظهر احتفاظًا فائقًا بالألوان والخصائص مقارنة بـ ABS، فإن التطبيقات النموذجية تشمل المكونات الخارجية للسيارات مثل الشبكات الأمامية وتجميعات الزينة الخلفية. ملاحظة: تشير الأحرف "UV" أو "W" إلى تثبيت إضافي للأشعة فوق البنفسجية [على سبيل المثال: ASA ASTALAC™ 309UV].

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ثبات لون جيد	الميزات
-	-	قابلية تشكيل جيدة	
-	-	صلابة جيدة	
-	-	مقاومة عالية للحرارة	
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	أجزاء خارجية للسيارات	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.06	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 12	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.12	امتصاص الماء
ASTM D785	-	100	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 6671.75	MPa 46.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 45	استطالة الشد
ASTM D790	psi 319083.6	MPa 2200	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 10007.62	MPa 69.0	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 5.24	J/m 280	صدمة إيزود المحززة
ASTM D3029	-	J 25.0	صدمة غاردنر

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 172.4	C° 78.0	
-	F° 183.2	C° 84.0	
-	F° 197.6	C° 92.0	
ASTM D1525	F° 228.2	C° 109	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D696	-	/8.5E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
AS/NZS 60695.2.12	F° 1022.0	C° 550	درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 203.0 - 194.0	C° 90.0-95.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-5.0	وقت التجفيف
-	F° 437.0 - 401.0	C° 205-225	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 455.0 - 419.0	C° 215-235	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 473.0 - 437.0	C° 225-245	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 482.0 - 428.0	C° 220-250	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 176.0 - 104.0	C° 40.0-80.0	درجة حرارة القالب
-	psi 20305.32 - 8702.28	MPa 60.0-140	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	psi 72.52 - 14.5	MPa 0.100-0.500	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-60	سرعة اللولب
-	-	kN/cm ² 3.0-6.0	حمولة المشبك

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.